

IND-6123-2007

リライアカット TG-P30

非塩素系不水溶性工具研削油(可燃性液体類)

リライアカット TG-P30は、高性能高引火点基油を使用し、独自の添加剤技術を適用した非塩素系不水溶性工具研削油です。同粘度グレードの一般流通品と比較して高引火点のため、消防法危険物分類は可燃性液体類になります。リライアカット TG-P30は高強度材のねじ研削やハイス鋼の研削加工に適しています。

●特長

1. 研削性が優れています

高度精製した基油を使用し、独自の添加剤技術を適用したリライアカット TG-P30は、仕上げ面精度が要求される高強度材のねじ研削やハイス鋼の研削加工において、優れた研削性を発揮します。

2. 引火点が250℃以上です

高性能高引火点基油を使用しており、引火点が250℃以上であるため(可燃性液体類)、保有数量の緩和に貢献できます。

3. フィルターろ過性が優れています

研削粉によるフィルターの目詰まりが発生しにくく、フィルター閉塞による装置トラブルを防ぎます。研削盤で使用されることの多い逆洗式フィルターに特に効果的です。

4. 臭気が低減します

低臭気の添加剤を使用しているため、油剤の臭気が少なく、作業者の負担を軽減します。

●主な用途

炭素鋼から合金鋼のねじ研削加工や工具研削加工

●荷姿

200lドラム、20lペール缶

●リライアカット TG-P30の代表性状

外観		淡黄色
色 (ASTM)		L0.5
密度 (15℃)	g/cm ³	0.853
動粘度 (40℃)	mm ² /s	30.7
引火点 (COC)	℃	258
流動点	℃	-12.5
酸価	mgKOH/g	1.7
銅板腐食 (100℃, 1h)		1
脂肪油分	mass%	13
硫黄分	mass%	0.0
消防法危険物分類		可燃性液体類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。(2020年3月)



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	なし
注意喚起語：	なし
危険有害性情報：	長期継続的影響によって水生生物に有害
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none">• 全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。• 保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。• 眼に入れないこと。飲み込まないこと。• 環境への放出を避けること。• 取り扱い後はよく手を洗うこと。• この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none">• 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。• 飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。• 眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。• 皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。
保管	<ul style="list-style-type: none">• 直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。• 一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。
廃棄	<ul style="list-style-type: none">• 内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。• 不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。