

IND-6118-2007

# リライアソル S-UA(N)

## 重切削加工対応マイクロエマルジョンタイプ水溶性切削油剤

リライアソルS-UA(N)は優れた冷却性と浸透性能によりステンレス鋼を含む鋼材、アルミ材および銅材の加工を可能としたマイクロエマルジョンタイプの水溶性切削油剤です。硫黄、リンおよび塩素系極圧剤が含まれておりません。高機能界面活性剤を配合したことにより水溶性切削液のべた付きや腐敗トラブルが減少するため、長期にご使用いただくことが可能です。また、PRTR法に非該当な環境への影響に配慮した商品であり、かつ毒物及び劇物取締法（毒劇法）の対象候補化学物質を含有せず人体への影響にも配慮した商品です。リライアソルS-UA(N)はJIS A2種2号に相当します。

### ●特長

#### 1. 切削性能が優れています

独自の界面活性剤と高性能潤滑性向上剤の配合により、切削性能が優れています。また、冷却性と浸透性も高いことから、ステンレス鋼を含む鋼材などの重切削加工において、優れた切削性能を発揮します。

#### 2. 耐腐敗性が優れ、べた付きを防止します

高機能界面活性剤の配合により、切削液のべた付きを防止し、また耐腐敗性に優れるため、液の長寿命化が可能となります。

#### 3. 環境に配慮した商品です

硫黄、リンおよび塩素系極圧剤が含まれず、PRTR法に該当しない環境に配慮した切削油剤です。

#### 4. 毒劇法対象候補化学物質を含有せず人体への影響に配慮した商品です。

### ●用途

アルミ合金、銅材、鋳鉄および鋼材等の各種加工およびステンレス材を含む難削材加工や重切削加工

### ●使用希釈倍率

鋼・ステンレス材の重切削加工 5～20倍

アルミ材、銅材の切削加工 10～30倍

※被削材や加工条件により調整

### ●リライアソルS-UA(N)の代表性状

外観	(原液) (希釈液)		黄褐色液体 乳白色液体
密度	(15℃)	g/cm <sup>3</sup>	0.98
表面張力*1	(25℃)	mN/m	29.7
pH	*1		9.3
耐食性*1	(室温, 48h)	鋼板	変色なし
	(室温, 48h)	Al板	変色なし
	(室温, 48h)	Cu板	変色なし
あわ立ち性*1	(24℃)	ml	0
消防法危険物分類			非危険物 (引火点なし)

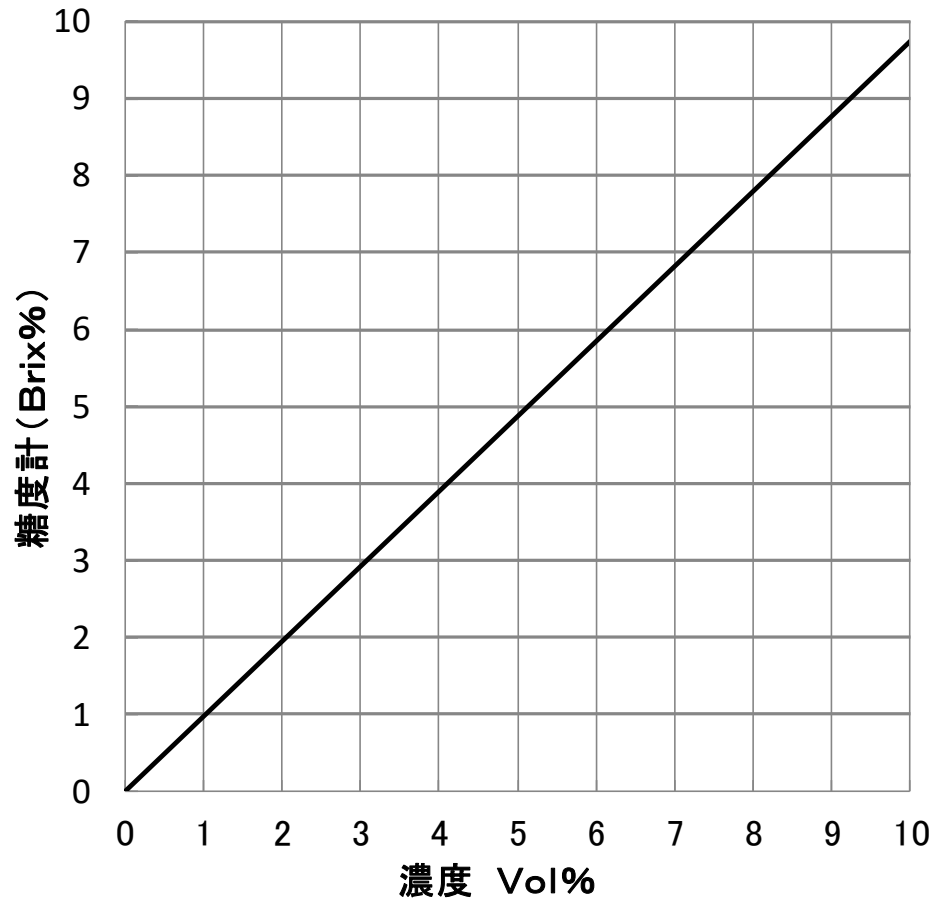
\*1) 10倍希釈液での測定値

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。  
(2019年6月)

### ●荷姿

200lドラム、20lペール缶

リライアソルS-UA(N)の濃度換算グラフ





## 取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤（混合物）
絵表示：	
注意喚起語：	警告
危険有害性情報：	アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"><li>・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。</li><li>・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。</li><li>・眼に入れないこと。飲み込まないこと。</li><li>・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。</li><li>・粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレアの吸入を避けること。</li><li>・取り扱い後はよく手を洗うこと。</li><li>・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。</li></ul>
応急措置	<ul style="list-style-type: none"><li>・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。</li><li>・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。</li><li>・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。</li><li>・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯すること。</li><li>・皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診断／手当てを受けること。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。</li><li>・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。</li></ul>
廃棄	<ul style="list-style-type: none"><li>・内容物／容器を国際／国／都道府県／市町村の規則にしたがって廃棄すること。</li><li>・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。</li></ul>