

IND-6111-2007

リライアソル S-PA(N)

マイクロエマルジョンタイプ非鉄金属用水溶性切削油

リライアソルS-PA(N)はアルミ合金の仕上げ面精度を要求するリーマ加工やタップ加工に適した水溶性切削油剤です。高機能界面活性剤を配合することで水溶性切削液のべた付きや腐敗トラブルが減少するため、長期に使用することが可能です。さらに、リライアソルS-PA(N)は硫黄・リン・塩素系極圧剤が含まれないため、PRTR法に非該当であり、ジシクロヘキシルアミンやモルホリンなどの毒物及び劇物取締法対象化学物質を含有しない環境や人体に配慮した商品です。またリライアソルS-PA(N)は、硬度の高い希釈水が使用可能なマイクロエマルジョンタイプで、JIS K 2241 A2種2号に相当します。

●特長

1. 切削性能に優れています

独自の潤滑性向上剤を配合しているため、切削性能が優れています。とくに、アルミ合金での仕上げ面粗度を要求するリーマ加工やタップ加工で、優れた切削性能を発揮します。

2. 耐腐敗性に優れ、べた付きを防止します

独自の高機能界面活性剤を配合しているため、切削液のべた付きがなく、耐腐敗性に優れるため長期に使用できます。したがって、集中クーラントなどで使用することも可能です。

3. さび止め性に優れています

鋳物などの鉄鋼材料の加工を目的としているため、鉄鋼のさび止め性に優れた添加剤を配合しています。

4. 環境に配慮した商品

硫黄・リン・塩素系極圧剤を含まない環境に配慮したPRTR法非該当商品です。またシクロヘキシルアミンやモルホリンなどの毒物及び劇物取締法対象物質を含有しない、人体へも配慮した切削油剤です。

5. 消泡性に優れています

7MPaまでの高圧クーラントで使用することが可能です。

●用途

アルミ合金、炭素鋼や鋳鉄など鉄鋼材料の各種加工およびマシニングセンターを用いた加工。

●使用希釈倍率

アルミ合金、鉄鋼材料の切削加工 10～30倍
※被削材や加工条件により調整

●荷姿

200lドラム、20lペール缶

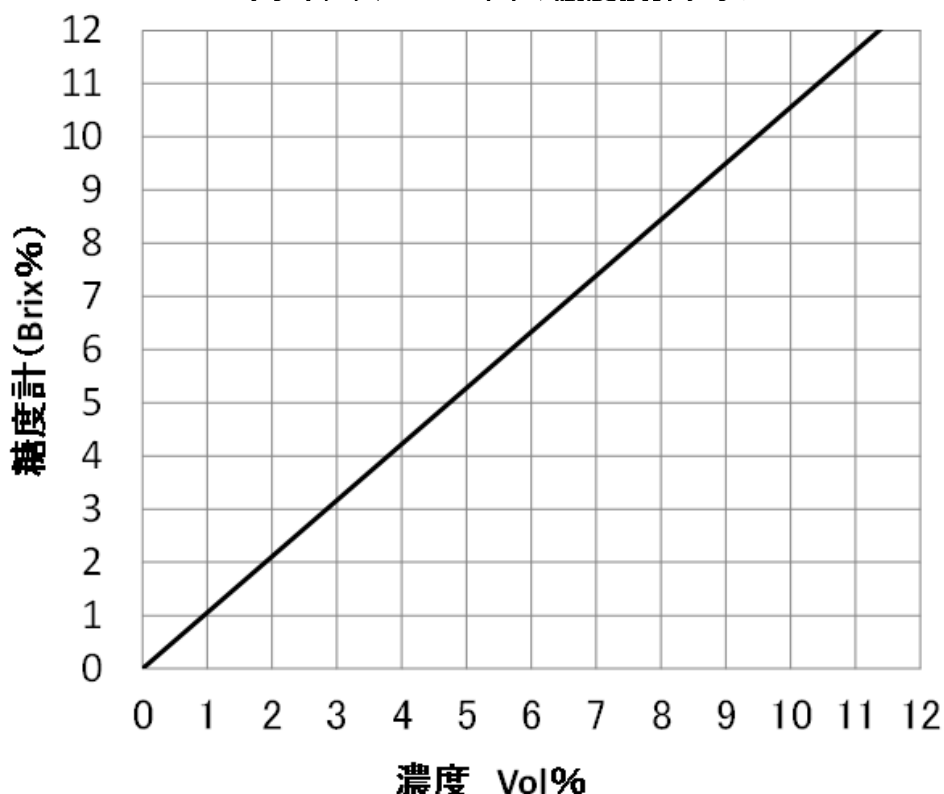
●リライアソルS-PA(N)の代表性状

外観	(原液) (希釈液)	黄褐色液体 乳白色液体
密度	(15℃) g/cm ³	0.94
表面張力*1	(25℃) mN/m	33
pH	*1	9.3
耐食性*1	(室温, 48h) 鋼板 (室温, 48h) Al板 (室温, 48h) Cu板	変色なし 変色なし 変色なし
あわ立ち性*1	(24℃) ml	1
消防法危険物分類		非危険物 (引火点なし)

*1) 30倍希釈液での測定値


※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変わる場合があります。
(2018年12月)

リライアソルS-PA(N)の濃度換算グラフ



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤（混合物：潤滑油基油、水）
絵表示：	
注意喚起語：	警告
危険有害性情報：	アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"> ・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 ・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。 ・眼に入れないこと。飲み込まないこと。 ・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。 ・粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレアの吸入を避けること。 ・取り扱い後はよく手を洗うこと。 ・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none"> ・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。 ・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。 ・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。 ・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯すること。 ・皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診断／手当てを受けること。
保管	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。 ・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。
廃棄	<ul style="list-style-type: none"> ・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。 ・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。