

IND-6109-2007

# リライアカット FM15

## 油脂系アンチミスト強化型高引火点不水溶性切削・研削油剤

リライアカット FM15は、高性能高引火点基油に摩擦調整剤を併用した汎用的な油脂系アンチミスト強化型高引火点不水溶性切削・研削油剤です。マシニングセンターでの加工や自動盤加工などの潤滑性が必要な一般加工に適しています。銅・アルミ材料などの非鉄金属から炭素鋼までの幅広い材料の加工に対応できます。

### ●特長

#### 1. 切削・研削性が優れています

高度精製した基油に油性剤を配合していますので、一般的な切削加工や研削加工において、優れた加工性能を発揮します。特にアルミや銅などの非鉄金属にて優れた性能を発揮します。

#### 2. アンチミスト性に優れています

特殊なミスト防止剤を配合していますので、加工中に発生するオイルミストを抑制し、作業環境の改善が図れます。

#### 3. 臭気が低減します

高度に精製された基材を使用しており、また低臭気の添加剤を使用しているため、油剤の臭気が非常に少なく、作業者の負担を軽減します。精密加工など臭気を懸念するお客様においても使用可能です。

#### 4. 加工点の見える化に貢献します

浮遊ミストが低減され、加工点にかかる油剤の色相が薄いため、加工点を容易に見ることが可能となります。

#### 5. 高引火点です

高度に精製された基材を使用しており、同粘度グレードの一般流通品に比べると高引火点であるため、保有数量の緩和に貢献できます。

#### 6. 肌荒れが抑制されます

適正な粘度の高度精製基油を使用していますので、肌荒れなどを抑制します。

### ●主な用途

非鉄金属から鋳鉄や炭素鋼を含む鉄鋼材料のマシニングセンターでの加工や自動盤加工

### ●荷姿

200lドラム、20lペール缶

### ●リライアカット FM15の代表性状


外観		淡黄色
色 (ASTM)		L0.5
密度 (15°C)	g/cm <sup>3</sup>	0.838
動粘度 (40°C)	mm <sup>2</sup> /s	16.3
引火点 (COC)	°C	212
流動点	°C	-17.5
酸価	mgKOH/g	0.01
銅板腐食 (100°C, 1h)		1
脂肪油分	mass%	10
硫黄分	mass%	0
消防法危険物分類		第4石油類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。  
(2018年4月)



# 取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	
注意喚起語：	危険
危険有害性情報：	飲み込んで気道に侵入すると生命に危険のおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"><li>• 全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。</li><li>• 保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。</li><li>• 眼に入れないこと。飲み込まないこと。</li><li>• 取り扱い後はよく手を洗うこと。</li><li>• この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。</li></ul>
応急措置	<ul style="list-style-type: none"><li>• 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。</li><li>• 飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。</li><li>• 眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。</li><li>• 皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>• 直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。</li><li>• 一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。</li><li>• 施錠して保管すること。</li></ul>
廃棄	<ul style="list-style-type: none"><li>• 内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。</li><li>• 不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。</li></ul>