

IND-6097-2007

リライアカット DX30

非塩素不活性硫黄系アンチミスト強化型不水溶性切削・研削油剤

リライアカット DX30は、新規の不活性硫黄型極圧剤と摩擦調整剤を併用した非塩素不活性硫黄系アンチミスト強化型不水溶性切削・研削油剤で、リライアカット DM30に脂肪分・硫黄分をさらに増量し加工性と潤滑性を両立させた高性能品です。タップ加工や自動盤加工において、加工精度の向上と工具寿命の延長を実現します。銅材料などの非鉄金属から炭素鋼、合金鋼までの幅広い材料の加工に対応できます。JIS K 2241のN3種8号に相当します。

●特長

1. 切削・研削性が優れています

高度精製した基油に、新規の特殊な不活性硫黄型極圧剤と摩擦調整剤を配合していますので、加工精度の向上と工具寿命延長が求められる切削加工や研削加工において、優れた加工性能を發揮します。

2. アンチミスト性に優れています

特殊なミスト防止剤を配合していますので、加工中に発生するオイルミストを抑制し、作業環境の改善が図れます。

3. 臭気が低減します

低臭気の添加剤を使用しているため、油剤の臭気が少なく、作業者の負担を軽減します。

4. 加工点の見える化に貢献します

浮遊ミストが低減されるため、加工点を容易に見ることが可能となります。

5. 肌荒れが抑制されます

適正な粘度の高度精製基油を使用していますので、肌荒れなどを抑制します。

●主な用途

非鉄金属から鋳鉄や炭素鋼、合金鋼を含む鉄鋼材料の炭素鋼、合金鋼のタップ加工、自動盤加工、ブローチ加工

●荷姿

200lドラム、20lペール缶

●リライアカット DX30の代表性状

外 観		淡褐色～褐色
色 (ASTM)		L3.5
密度 (15°C)	g/cm ³	0.897
動 粘 度 (40°C)	mm ² /s	28.9
(100°C)	mm ² /s	5.65
引 火 点 (COC)	°C	206
流 動 点	°C	-10
酸 価	mgKOH/g	2.29
銅 板 腐 食 (100°C, 1h)		1
脂 肪 油 分	mass%	20
硫 黄 分	mass%	2.25
消防法危険物分類		第4石油類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せざるに変わる場合があります。(2012年2月)



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	
注意喚起語：	警告
危険有害性情報：	強い眼刺激
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none">・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。・眼に入れないこと。飲み込まないこと。・取り扱い後はよく手を洗うこと。・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none">・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。・眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。
保管	<ul style="list-style-type: none">・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。
廃棄	<ul style="list-style-type: none">・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。