

IND-6087-2007

# リライアカット TG30

## 非塩素アンチミスト型工具研削油剤

リライアカット TG30は、特殊な極圧剤とミスト防止剤を配合した非塩素・アンチミストタイプの研削油剤であり、高硬度の合金鋼（歯車）や超硬、工具鋼（工具）の研削加工に適しています。

### ●特長

#### 1. 研削性が優れています

厳選した新規の極圧剤と摩擦調整剤が配合されているため、仕上げ面精度が要求される高硬度の歯車、ボールネジや工具等の溝研削加工において、優れた研削性を発揮します。

#### 2. アンチミスト性に優れています

特殊なミスト防止剤が配合されていますので、加工中に発生するオイルミストを抑制し、作業環境の改善が図れます。

#### 3. 加工点の見える化に貢献します

浮遊ミストが低減され、加工点にかかる油剤の色相が薄いため、加工点を容易に見ることができます。

### ●主な用途

歯車研削盤、工具研削盤での重研削加工

### ●荷姿

200lドラム、20lペール缶

### ●リライアカット TG30の代表性状

外観		無色透明～淡黄色
色 (ASTM)		L0.5
密度 (15℃)	g/cm <sup>3</sup>	0.878
動粘度 (40℃)	mm <sup>2</sup> /s	27.8
(100℃)	mm <sup>2</sup> /s	5.06
引火点 (COC)	℃	208
流動点	℃	-45
酸価	mgKOH/g	6.35
銅板腐食 (100℃, 1h)		1
脂肪油分	mass%	—
硫黄分	mass%	0.26
消防法危険物分類		第4石油類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変わる場合があります。(2012年2月)



## 取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	なし
注意喚起語：	なし
危険有害性情報：	水生生物に有害
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"><li>・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。</li><li>・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。</li><li>・眼に入れないこと。飲み込まないこと。</li><li>・取り扱い後はよく手を洗うこと。</li><li>・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。</li></ul>
応急措置	<ul style="list-style-type: none"><li>・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。</li><li>・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。</li><li>・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。</li><li>・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。</li><li>・環境への放出を避けること。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。</li><li>・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。</li></ul>
廃棄	<ul style="list-style-type: none"><li>・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。</li><li>・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。</li></ul>