

IND-5002-2007

# ユニプレス PA5

## 塑性加工用高級潤滑油

金属の塑性加工における作業成績は加工品の形状、加工方式および材料の性質などにより影響を受けますが、特に用いる潤滑油による影響が極めて大きく、適切な潤滑油の選定が必要です。プレス加工用潤滑油には、加工時の材料の破断、焼付き、シワ発生、製品の表面傷あるいは型摩耗などを防止する性能が要求されます。これらの性能を満足させるためには、加工機械と加工材料との間に強固な油膜を形成させることが必要です。また摩耗面は低温から高温まで極めて広い温度範囲にさらされるので、広い温度範囲で安定した性能を示す潤滑油を使用することが必要となります。ユニプレスPA5は不水溶性の、プレス加工用潤滑油で、優れた加工性と摩耗防止性および耐荷重性を考慮しています。さらに、製品に対する腐食防止性やさび止め性も考慮しています。

### ●特長

#### 1. 多種材料の加工に適用できる

本油はアルミニウム、銅、銅合金、低炭素鋼など多くの材料に適するプレス加工油です。特に小形部品、ラジヤスの大きな成形に向いています。曲げ、打抜き、軽い絞りなどに適します。

#### 2. 消費油量を低減する

スピンドル油級の低粘度油ですので部品への付着量が少なく、脱脂作業の簡素化が期待できます。また脱脂液の汚れの低減も期待できます。

#### 3. 肌荒れしにくい

塩素、硫黄系添加剤を含みませんので臭気や肌荒れなどの低減が図れます。

#### 4. 防錆性に優れ、銅系材料の変色を防止する

銅、銅合金系材料はプレス加工後変色する恐れがあります。本油は特殊添加剤の働きにより製品の変色を予防します。また鋼材に対する防錆性に優れています。

### ●用途

自動車電装部品、家電部品、電子部品材、電機部品などの打ち抜き、絞りおよびアルミ材のスピニング加工など。

### ●塗布方法

スプレー、ロール塗布、はけ塗りなど

### ●荷姿

200lドラム、20l缶

### ●ユニプレスPA5の代表性状

密度(15℃)	g/cm <sup>3</sup>	0.832
動粘度(40℃)	mm <sup>2</sup> /s	6.40
引火点(COC)	℃	140
流動点	℃	-20.0
酸価	mg KOH/g	0.22
危険物分類		第3石油類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。  
(2010年6月)


### ●使用上のお願い

水との混合使用は避けて下さい。水が混入しますと、銅や銅合金系材料に対する変色防止性能を低下する恐れがあります。



## 取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	
注意喚起語：	危険
危険有害性情報：	飲み込んで気道に侵入すると生命に危険のおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"><li>・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。</li><li>・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。</li><li>・眼に入れないこと。飲み込まないこと。</li><li>・取り扱い後はよく手を洗うこと。</li><li>・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。</li></ul>
応急措置	<ul style="list-style-type: none"><li>・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。</li><li>・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。</li><li>・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。</li><li>・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。</li><li>・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。</li><li>・施錠して保管すること。</li></ul>
廃棄	<ul style="list-style-type: none"><li>・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。</li><li>・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。</li></ul>